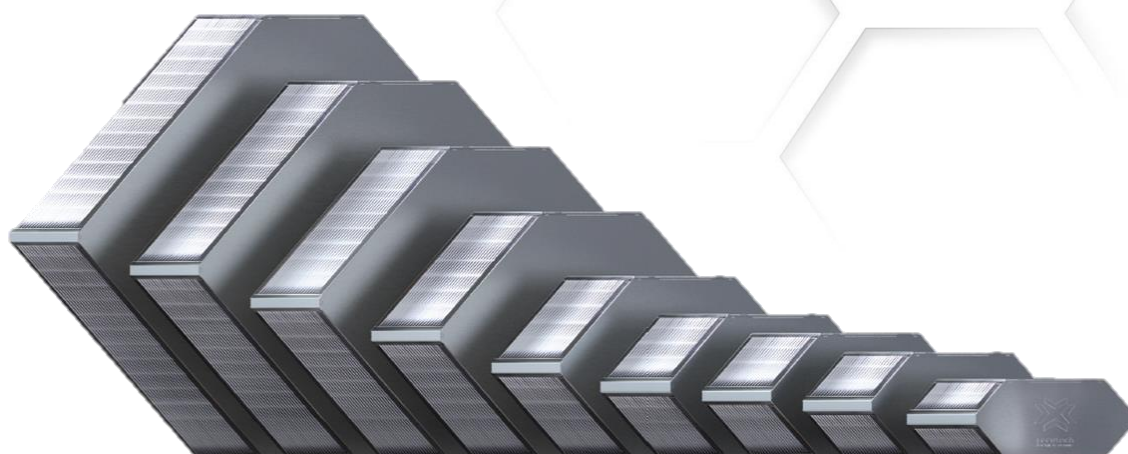


ANLEITUNG ZU REK+



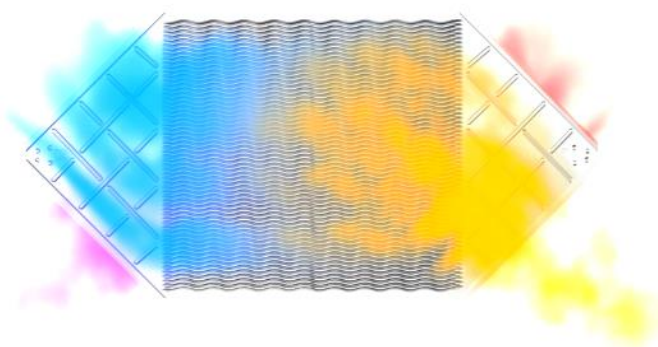
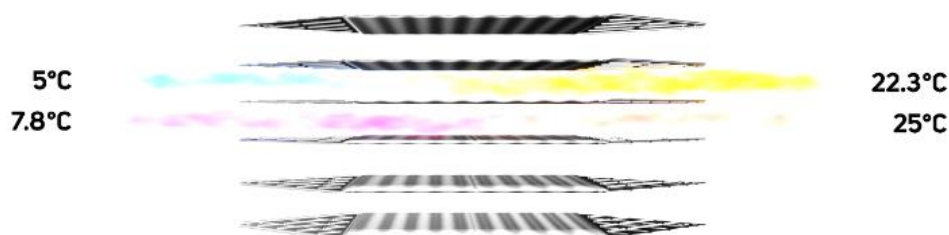
EINSATZ

Der Rekuperator wird in den Wärmerückgewinnungseinheiten mit der Aufgabe eingesetzt die abgehende Wärme zurückzugewinnen. Der Energiebedarf wird durch die zurückgeführte Speicherwärme wesentlich beeinflusst. Der Wirkungsgrad des Rekuperators passt sich der Außenlufttemperatur proportional an.

BESCHREIBUNG

Der Luft/Luft-Gegenstrom-Wärmetauscher wird aus beständigen Werkstoffen hergestellt. Der Mantel wird aus Aluminiumblech gefertigt und mithilfe von Schmelzkleber verklebt. Die Stirnflächen sind mithilfe von MS-Polymer angeklebt. Die Wärmetauscher enthalten kein Silikon, erfüllen die REACH-Verordnung 1907/2006 und die RoHS-Richtlinie 2011/65/EG. Der Wärmetauscher wird aus einzelnen Aluminiumlamellen zusammengesetzt, die durch einen Doppelsaum miteinander verbunden sind. Zwischen den Lamellen strömen Abluft und Zuluft, die untereinander Energie abgeben.

Im Wärmetauscher vermengen sich Abluft und Zuluft nicht. Es wird lediglich Wärme übertragen.



TECHNISCHE DATEN UND BETRIEBSBEDINGUNGEN

Die Betriebstemperaturen liegen zwischen -40 °C und +80 °C.

Relative Luftfeuchte zwischen 0 % und 100 %.

Der höchste empfohlene Stirndurchfluss beträgt 3 m/s am Eintritt.

Wir empfehlen einen Rekuperator mit ausgewogenem Verhältnis von Ablauf und Zulauf zu verwenden. Oder mit einer maximalen Unausgeglichenheit von +/- 50 %. Die maximale Druckdifferenz zwischen Zulauf und Ablauf beträgt 800 Pa.

Die Doppelsaum-Fertigungstechnik wird bei allen Größen eingesetzt, um maximale Dichtheit zu gewährleisten.

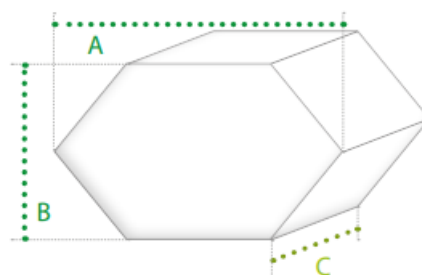
Ein Wirkungsgrad von bis zu 95 % wird durch die Eurovent-Zertifizierung garantiert.

BEZEICHNUNG

Art	Abmessung [mm]				Modellkoffer mit EN 308				
	A	B	C	Plattenabstand	Länge	Luftgeschwindigkeit	Luftvolumen	Druckverlust	Effizienz
REK+17	397	172	150 - 1000	2,2	300 mm	1,7 m/s	200 m³/h	104,6 Pa	77,2 %
REK+23	455	230	150 - 1000	2,2	300 mm	1,7 m/s	260 m³/h	106,9 Pa	80 %
REK+27	496	271	150 - 1000	2,2	300 mm	1,7 m/s	320 m³/h	116,5 Pa	82,9 %
REK+31	537	312	150 - 1000	2,2	300 mm	1,7 m/s	370 m³/h	131,4 Pa	81,8 %
REK+39	619	394	150 - 1000	2,4	300 mm	2 m/s	580 m³/h	166,4 Pa	79,6 %
REK+53	758	533	150 - 1000	2,4	300 mm	2 m/s	800 m³/h	175 Pa	82,5 %
REK+67	899	674	150 - 1000	2,6	300 mm	2 m/s	1050 m³/h	219 Pa	80,7 %
REK+81	1040	815	150 - 1000	2,6	300 mm	2,3 m/s	1450 m³/h	284,9 Pa	80,7 %
REK+95	1182	957	150 - 1000	2,6	300 mm	2,3 m/s	1700 m³/h	291,5 Pa	81 %

REK+17-519-22

Schlüssel zur Codierung für REK+ reichweite



RECUTECH s.r.o.
Fáblovka 592
533 52 Pardubice

www.recutech.com
info@recutech.com
+420 467 070 246



EINBAU

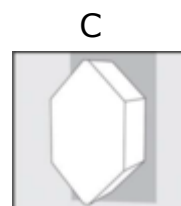
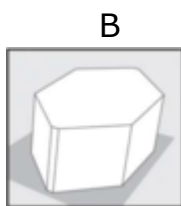
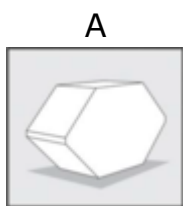
Der Rekuperator kann in die Einheit in beliebiger Lage eingebaut werden.

A – Einbau auf einer breiten Wanne, es wird eine Neigung des Wärmetauschers von 3-5° wegen des Kondensatablaufs empfohlen

B – Einbau an der Stirnfläche, es wird eine Neigung des Wärmetauschers von 3-5° wegen des Kondensatablaufs empfohlen

C – Einbau auf einer schmalen Wanne, die Lage ist nur dann möglich, wenn das gesamte Gewicht des Wärmetauschers nicht auf der schmalen Wanne lastet

Die beiden Stirne des rekuperativen Wärmetauschers sind fest und über die gesamte Fläche sicherzustellen, damit bei der Luftströmung deren Durchbiegung nicht vorkommt.



Die Wärmetauscher vorsichtig handhaben. Es wurde die Dichtheit einzelner Kammern des Wärmetauschers getestet und man sollte erhöhte Vorsicht walten lassen, damit keine Beschädigung der Lamellen vorkommt!!!

Der Wärmetauscher ist mittels der dazu vorgesehenen Laschen zu manipulieren. Wenn keine Laschen vorhanden sind, greifen Sie den Wärmetauscher an den breiten Wannen.

Bei großen Wärmetauschern können an den breiten Wannen befestigte Sauggriffe verwendet werden. Der Wärmetauscher ist mithilfe eines speziellen Schmelzklebers verklebt, weshalb er keiner Strahlungswärme über 80 °C ausgesetzt werden sollte.

Einsatzbedingungen in explosionsgefährdeten

Bereichen:

Der Wärmetauscher wird standardmäßig nicht geerdet.

Die Anforderung an die Erdung ist im Auftrag anzuführen.

Der rekuperative Wärmetauscher wird über eine eigene Erdklemme geerdet. Die Erdung erfolgt gemäß den Anforderungen der Norm ČSN-332030 Art. 11.



WARTUNG UND REINIGUNG

Wenn die vom Lüftungsgeräte-Hersteller zugelassene Filter verwendet und regelmäßig ausgetauscht werden, braucht der Wärmetauscher keine besondere Wartung. Kommt es trotzdem zur Verschmutzung des Wärmetauschers, entfernen Sie den Wärmetauscher vorsichtig und reinigen Sie ihn mit einer weichen Bürste. Es ist möglich, einen Bürstenaufsatz für einen Staubsauger zu verwenden und den Schmutz abzusaugen. Blasen Sie den gereinigten Wärmetauscher mit Luft (von einem Staubsauger) durch, damit sich kein Feinstaub darin befindet. Bei Bedarf kann der Wärmetauscher mit einem Desinfektionsmittel oder antibakteriellen Mittel behandelt werden, das zur Reinigung und Desinfektion von Aluminium und Kunststoff geeignet ist. Lassen Sie den Wärmetauscher gründlich trocknen, bevor Sie ihn in das Gerät einsetzen!

Wichtig: Verwenden Sie zum Reinigen keine scharfen Werkzeuge oder Bürsten mit harten Borsten. Vermeiden Sie Druck Washer. Es besteht die Gefahr einer dauerhaften Beschädigung des Wärmetauschers!

LIEFERUNG UND VERPACKUNG

Die Wärmetauscher werden auf in Folie verpackten, stapelbaren Paletten unter Angabe des Auftragsstyps und Hinweisen zur Handhabung und Lagerung geliefert.

Palettenmaße: 89 x 89 cm
 80 x 110 cm
 117 x 117 cm
 140 x 140 cm
 170 x 170 cm



LAGERUNG

Die eingelagerten Wärmetauscher müssen im Lager ordnungsgemäß und sichtbar gekennzeichnet sein, um Verwechslungen zu vermeiden. Die Kennzeichnung muss in einer Weise erfolgen, die die Produkte nicht beeinträchtigt. Die Temperatur im Lager darf nicht unter 0 °C sinken und 40 °C nicht überschreiten. Die Wärmetauscher sind trocken und staubfrei zu lagern. Bei Stapelung von Wärmetauschern oder verpackten Paletten muss die Stapelhöhe der Tragfähigkeit und Standsicherheit entsprechen.

ZERTIFIZIERUNG

